

TR-M12 - REBITADOR PNEUMÁTICO PARA REBITE DE ROSCA

M3 - M12



CÓDIGO	QTD. CAIXA
TR-M12	1

INFORMAÇÕES TÉCNICAS	
Consumo máximo de ar (litros/ciclo)	2,1
Pressão de trabalho (Bar / psi)	6.2 / 90
Curso de Rebitagem (mm)	0,5 a 7
Tração Máxima (N)	19.000
Capacidade de Rebite	M3, M4, M5, M6 M8, M10, M12
Nível de Ruído (dB(A))	87
Entrada de ar (pol)	1/4" NPT
Mangueira de ar (pol/mm)	3/8" / 10
Dimensões (C x L x H) (mm)	250 x 115 x 280
Peso (kg)	2,400



Características

- Carcaça em alumínio + composite;
- Desenho ergonômico;
- Melhor custo x benefício;
- Baixo ruído:
- Alta durabilidade.

Aplicações

Indicado para aplicação de rebites com rosca interna M3 a M12.

Acessórios

O equipamento vem acompanhado dos parafusos:

- M3, M4, M5, M8, M10, M12
- M6 (montado na ferramenta)

IMPORTANTE:

- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.