

TR 500S NEO- REBITADOR HIDROPNEUMÁTICO 3/16" COM SUCÇÃO



CÓDIGO	QTD. CAIXA
TR500S NFO	1

INFORMAÇÕES TÉCNICAS				
Consumo máximo de ar (pcm / l/min)		3 / 85		
Pressão de trabalho (Bar / psi)		6.2 / 90		
Curso de Repuxo (mm)		18		
Tração Máxima (N)		11.190		
Capacidade de Rebite	mm	3,2 - 4,0 -	2 - 4,0 - 4,8	
	pol	3/32" - 1/	3/32" - 1/8" - 5/32" - 3/16"	
Nível de Ruído (dB(A))		89		
Entrada de ar (pol)		1/4" NPT		
Mangueira de ar (pol/mm)		3/8" / 10		
Dimensões (C x L x H) (mm)		300 x 90 x 285		
Peso (kg)			1,550	

Características • Carcaça em alumínio + composite (mais leve);

- Desenho ergonômico;
- Exaustão de ar na parte inferior;
- Possui sistema de sucção da haste do rebite.

Aplicações

Indicado para aplicação de rebites de repuxo até

4,8mm (3/16").

IMPORTANTE:

- Mantenha a rede de ar sempre limpa e livre de água;
- Para um melhor desempenho da ferramenta utilizar niples e engates rápidos de alta vazão;
- Para uma pressão de 90 PSI é recomendada a utilização de uma mangueira de ar com 3/8" (10mm) de diâmetro interno e no máximo 8 metros de comprimento para cada equipamento.
- Consumo medido utilizando-se engates rápidos de alta vazão e mangueira espiral de 3/8" com 8 metros.